



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets

Veröffentlichungsnummer:

**0 215 261**  
**A2**

12

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

Anmeldenummer: 86110693.8

Int. Cl. 4: **G 02 C 1/04**

Anmeldetag: 02.08.86

Priorität: 10.09.85 CH 3899/85

Anmelder: **BALZERS AKTIENGESELLSCHAFT,**  
**FL-9496 Balzers (LI)**

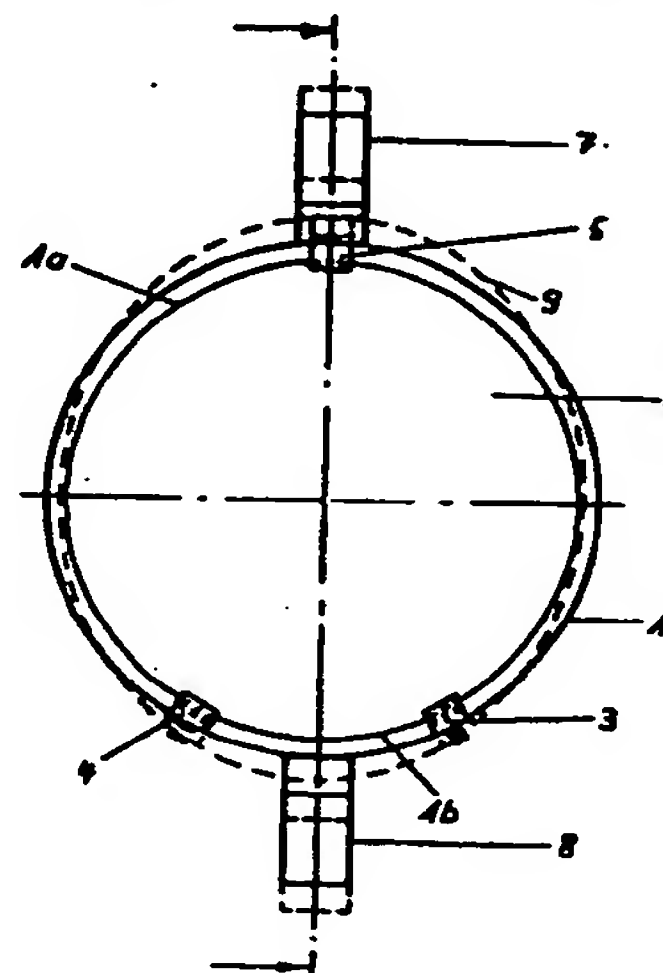
Veröffentlichungstag der Anmeldung: 25.03.87  
Patentblatt 87/13

Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DE FR GB LI NL SE

Erfinder: **Göldl, Toni, Egerts 386, FL-9496 Balzers (LI)**

**Linienhalterung, insbesondere Halterung für zu reinigende und nachfolgend zu beschichtende Brillenglaslinsen.**

Die insbesondere für zu reinigende und nachfolgend zu beschichtende Brillenglaslinsen bestimmte Halterung besitzt die Form eines Ringes, der an seiner Innenseite Gabeln zur Aufnahme der zu haltenden Linsen aufweist. Gemäß Erfindung ist der Ring elastisch verformbar und sind die Gabeln an zwei einander gegenüberliegenden Abschnitten der Ringinnenseite angeordnet. Das ermöglicht ein arbeitssparendes Einspannen - sogar mit bloß einer Hand - der Linsen, erlaubt eine große Durchmesser-toleranz, und die Verwendung ein- und derselben Haltevorrichtung für mehrere Arbeitsvorgänge.



ACTORUM AG

EP 0 215 261 A2

**LINSENHALTERUNG, INSBESONDERE HALTERUNG FUER ZU REINIGENDE UND NACHFOLGEND ZU BESCHICHTENDE BRILLENGLASLINSEN.**

---

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Linsenhalterung, insbesondere für zu reinigende und nachfolgend zu beschichtende Brillenglaslinsen.

Es sind verschiedene Haltevorrichtungen für die Halterung von Linsen bekannt, welche diese an ihrem Rand fassen, wobei die Haltevorrichtungen nach Beladung z.B. in eine Reinigungs- oder Beschichtungseinrichtung eingesetzt werden können. Probleme ergeben sich jedoch immer wieder dadurch, dass die Linsenflächen nicht vollständig bis zum Rand beschichtet werden können, weil die Haltevorrichtungen die zu beschichtenden Flächen teilweise abdecken und also an diesen Stellen die Beschichtung verhindern.

Besonders bei Brillengläsern, bei denen nicht nur auf die technisch einwandfreie Wirkung einer Beschichtung sondern auch auf das Aussehen derselben grossen Wert gelegt wird, fällt dieser Mangel ins Gewicht.

Eine bekannte Vorrichtung (GB-PS 662 762) verwendet für die Halterung von Linsen auf einer optischen Bank federnde Gabeln, die mit ihren beiden Armen die Linse an ihrem Rand fassen und festhalten. Eine weitere bekannte Linsenhalterung (GB-PS 655 856) besitzt die Form eines Ringes an dessen Innenseite drei schwenkbare, mit Nuten versehene Arme angebracht sind, die dank ihrer Schwenkbarkeit Linsen verschiedener Grösse am Rande fassen und festhalten können. Diese Haltevorrichtungen haben den Nachteil, dass zum Einsetzen einer Linse, z.B. eines Brillenglases, beide Hände gebraucht werden, wobei mit der einen Hand die einzusetzende Linse gehalten und mit der anderen die Haltevorrichtung geöffnet bzw. nach dem Einsetzen wieder geschlossen wird. Für die fabrikmässige Verarbeitung z.B. Reinigung oder Beschichtung ist eine solche Arbeitsweise umständlich und ausserdem sind bekannte Haltevorrichtungen wegen in ihrer Konstruktion oft aufwendig und verteuern auch dadurch die Bearbeitung der Linsen sehr.

Es sind Beschichtungsanlagen bekannt, bei denen die Haltevorrichtungen als ebene Platten mit Ausnehmungen für die zu beschichtenden Substrate ausgebildet sind, wobei mehrere solcher Platten in ein Drehgestell eingesetzt werden können und zusammen eine sogenannte Kalotte bilden. Haltevorrichtungen dieser Art sind im allgemeinen nur für eine bestimmte Beschichtungs-



anlage geeignet, und Arbeitsvorgänge vor oder nach der Beschichtung erfordern deshalb gewöhnlich ein Umladen des zu behandelnden Gutes auf andere Träger, welche für die Weiterbearbeitung in anderen Geräten geeignet sind. Das Umladen bedeutet aber für einen Fabrikationsprozess einen zusätzlichen Aufwand an Arbeitszeit und stellt deshalb einen nicht unbedeutenden Kostenfaktor dar.

Da die einzelnen zu behandelnden Linsen oft wechselnde Grössen besitzen, werden meist der jeweiligen Grösse der Substrate angepasste Einzelträger verwendet, die ihrerseits in die für diese Träger passend ausgestalteten Haltevorrichtungen eingesetzt werden können, und letztere sind auf die Anlage, in welcher die Beschichtung oder ein anderer Arbeitsvorgang durchgeführt wird, abgestimmt. Es ist klar, dass das Arbeiten mit einem solchen System von ineinander geschachtelten Trägern bzw. Haltevorrichtungen einen besonders grossen Arbeitsaufwand bedeutet.

Die vorliegende Erfindung hat sich zur Aufgabe gestellt, eine Halterung der eingangs erwähnten Art anzugeben, welche ein arbeitssparendes Einspannen von Linsen mit grosser Durchmesser-toleranz ermöglicht und gleichzeitig eine möglichst grossflächige Behandlung (z.B. Beschichtung) derselben zulässt; eine weitere Arbeitersparnis durch nur einmaliges Einspannen und Verwendbarkeit ein- und derselben Haltevorrichtung für mehrere Arbeitsvorgänge ist ein weiteres Ziel der Erfindung.

Diese erfindungsgemässe Linsenhalterung, insbesondere Halterung für zu reinigende und nachfolgend zu beschichtende Brillenglaslinsen, welche als ein an seiner Innenseite Gabeln zur Aufnahme der zu haltenden Linsen tragender Ring ausgebildet ist, ist dadurch gekennzeichnet, dass der Ring elastisch verformbar ist und die Gabeln an zwei einander gegenüberliegenden Abschnitten der Ringinnenseite angeordnet sind.

Man erreicht dadurch nicht nur eine erhöhte Flexibilität in der Anwendbarkeit der Halterung, indem, wie gesagt, die gleiche Halterung für Linsen mit grossen Durchmesserchwankungen (wie sie z.B. bei Brillenglaslinsen mit noch nicht fertig zugeschliffenem Rand vorkommen) verwendet werden kann, sondern auch eine vereinfachte Handhabung dadurch, dass diese Halterungen nacheinander in verschiedene Bearbeitungsstationen eingesetzt werden können. Man erhält darüber hinaus aber noch Vorteile, vor allem bei der Brillenglasbeschichtung, z.B. gestaltet die neue Halterung das Wenden der Linsen, um ggf. beide Seiten zu beschichten und vor allen wird eine weitestgehend abschattungsfreie randlose Beschichtung ermöglicht.

Anliegend wird die Erfindung anhand der beiliegenden Zeichnung noch näher erläutert. In dieser zeigt:

Figur 1 eine Draufsicht auf das Ausführungsbeispiel;

Figur 2 eine seitliche Ansicht nach der Linie  $\overline{AA}$  der Figur 1.

In der Zeichnung bedeutet 1 einen Federring, hergestellt z.B. aus federn- dem Stahlband, an dessen Innenseite die drei Gabeln 3, 4 und 5 ange- schweisst, angeschraubt oder sonstwie befestigt sind. Diese Gabeln sind - wie die Figur 2 erkennen lässt - dem Rand der jeweils aufzunehmenden Linse 6 entsprechend geformt; im Beispielsfalle, welcher das Halten einer Linse mit scharfkantigem Rand illustriert, sind die Gabeln als mit einer entsprechenden Nut versehene Einsatzstück mit zwei an die Linsenränder beidseitig anliegenden Backen ausgebildet. Das (in der Zeichnung) obere und untere Ende des Ringes 1 ist mit zum Einsetzen der Halterung z.B. in eine Waschanlage, Beschichtungsanlage oder eine andere Bearbeitungsvor- richtung geeigneten Endstücken versehen, welche im vorliegenden Ausführungs- beispiel aus Blechfahnen 7 und 8 bestehen. (Selbsverständlich müssen auch die Aufnahmevorrichtungen in der betreffenden Bearbeitungsstation eine dazupassende Form besitzen).

Um nun eine Linse in die beschriebene Halterung einzusetzen, wird der Ring 1 mit der Hand seitlich etwas zusammengedrückt, so dass er eine länglich- ovale Form erhält; diese ist in Figur 1 durch die unterbrochene Linie 9 angedeutet. Dadurch entfernen sich die an den zwei gegenüberliegenden Ab- schnitten 1a und 1b des Ringes 1 angebrachten Gabeln so weit voneinander, dass die z.B. auf einem Arbeitstisch liegende Linse (die natürlich einen kleineren Durchmesser als der Ring besitzen muss) zwischen die Gabeln ein- geführt werden kann. Wenn der Ring sodann wieder losgelassen wird, ver- sucht er in seine ursprüngliche Form zurückzukehren. Dadurch nähern sich die beiden Abschnitte 1a und 1b einander wiederum und die Gabeln pressen

sich infolge des Federdruckes an den Linsenrand an. Die Linse ist somit in die Halterung aufgenommen und kann mit ihr zusammen transportiert werden.

Dank der Elastizität des Ringes können sich die Gabeln leicht Abweichungen von der idealen Form der Linse anpassen, d.h. diese braucht weder genau kreisrund zu sein noch einen präzisen Durchmesser aufweisen, was insbesondere für die in zunehmendem Masse verwendeten Brillenglaslinsen aus Kunststoff von grossem Vorteil ist. Auch durch Temperaturerhöhungen (wie sie z.B. während der Bedampfung in einer Beschichtungsanlage auftreten können) bedingte Grössenveränderungen werden durch die federnd gehaltenen Gabeln ohne weiteres ausgeglichen.

Die Oberfläche des Ringes und der Gabeln sollte möglichst frei von Löchern und Hohlräumen sein, um in den Wasch- und Reinigungsanlagen mit mehreren Trögen das Verschleppen von in etwaigen Hohlräumen und Vertiefungen abgesetzten Chemikalien möglichst zu vermeiden.

Es ist klar, dass die Einzelheiten des beschriebenen Ausführungsbeispiels abgewandelt werden können, ohne vom Grundgedanken der Erfindung abzuweichen. Die Endstücke 7 und 8 können auch anders (z.B. in an sich bekannter Weise als Teile von Befestigungseinrichtungen) ausgebildet werden. Ebenso können die Gabeln abgewandelt im Einzelfalle den jeweiligen Umständen

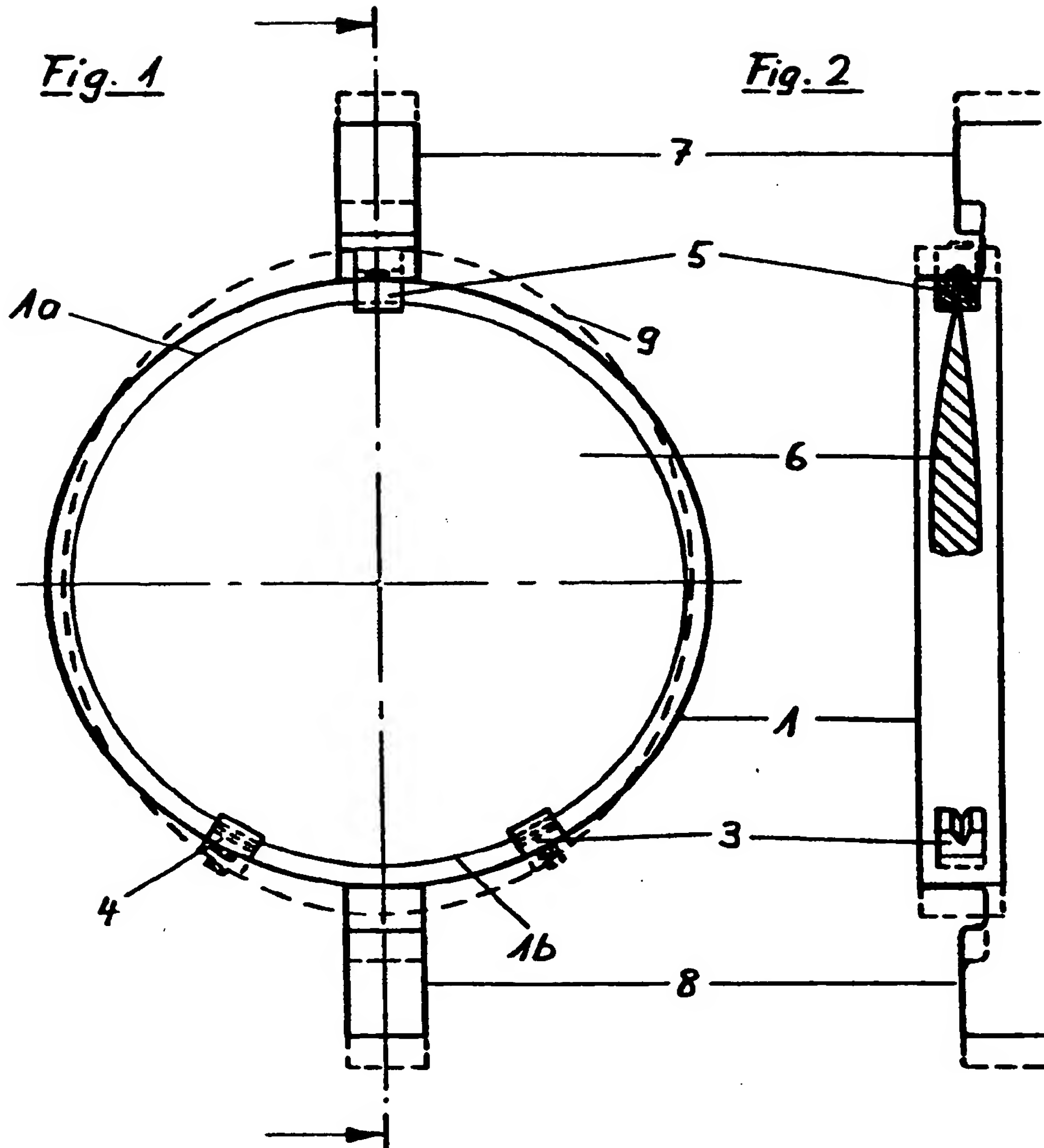
angepasst werden. Die im Ausführungsbeispiel gezeigte Form, bei welcher drei Gabeln vorgesehen sind, von denen eine an einem ersten und die beiden anderen an einem dem ersten Abschnitt gegenüberliegenden Abschnitt der Ringinnenseite angeordnet sind, hat sich als besonders vorteilhaft erwiesen, weil dadurch eine sehr stabile Dreipunkthalterung der Linsen erreicht wird.

PR 8557



# P A T E N T A N S P R U E C H E ---

1. Linsenhalterung, insbesondere Halterung für zu reinigende und nachfolgend zu beschichtende Brillenglaslinsen, welche als ein an seiner Innenseite Gabeln zur Aufnahme der zu haltenden Linsen tragender Ring ausgebildet ist, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass der Ring elastisch verformbar ist und die Gabeln an zwei einander gegenüberliegenden Abschnitten der Ringinnenseite angeordnet sind.
2. Linsenhalterung nach Anspruch 1, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass drei Gabeln vorgesehen sind, von denen eine an einem ersten und die beiden anderen an einem dem ersten Abschnitt gegenüberliegenden Abschnitt der Ringinnenseite angeordnet sind.



(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(21) Anmeldenummer: 86110693.8

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>: **G 02 C 13/00**  
**G 02 C 1/04**

(22) Anmeldetag: 02.08.86

(30) Priorität: 10.09.85 CH 3899/85

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
25.03.87 Patentblatt 87/13

(88) Veröffentlichungstag des später  
veröffentlichten Recherchenberichts: 05.07.89

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
AT BE CH DE FR GB LI NL SE

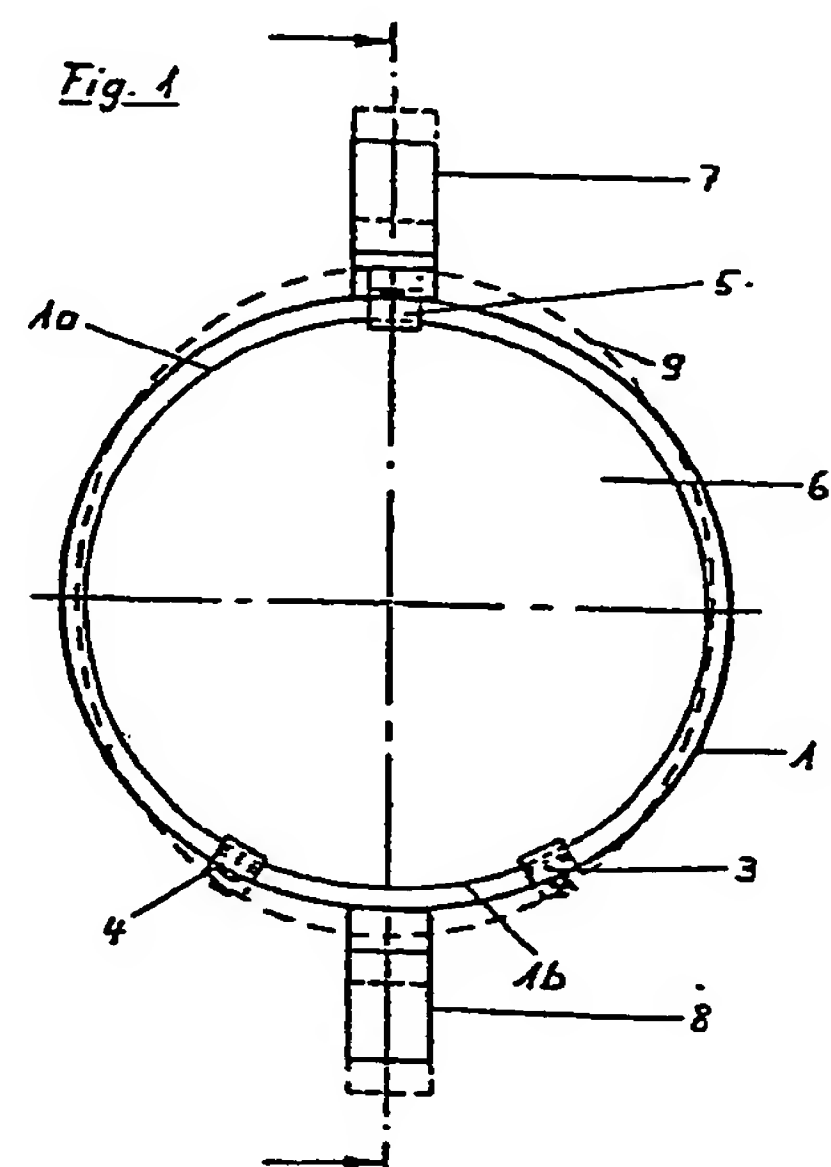
(71) Anmelder: BALZERS AKTIENGESELLSCHAFT

FL-9496 Balzers(LI)

(72) Erfinder: Göldi, Toni  
Egerta 386  
FL-9496 Balzers(LI)

(54) Linsenhalterung, insbesondere Halterung für zu reinigende und nachfolgend zu beschichtende Brillenglaslinsen.

(57) Die insbesondere für zu reinigende und nachfolgend zu beschichtende Brillenglaslinsen bestimmte Halterung besitzt die Form eines Ringes, der an seiner Innenseite Gabeln zur Aufnahme der zu haltenden Linsen aufweist. Gemäss Erfindung ist der Ring elastisch verformbar und sind die Gabeln an zwei einander gegenüberliegenden Abschnitten der Ringinnenseite angeordnet. Das ermöglicht ein arbeitssparendes Einspannen – sogar mit bloss einer Hand – der Linsen, erlaubt eine grosse Durchmesser-toleranz, und die Verwendung ein- und derselben Haltevorrichtung für mehrere Arbeitsvorgänge.





Europäisches  
Patentamt

# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0215261

Nummer der Anmeldung

EP 86 11 0693

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)
Y	FR-A-2 353 042 (DOLLOND & AITCHISON) * Ansprüche * ---	1,2	G 02 C 13/00 G 02 C 1/04
Y	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Band 8, Nr. 33 (P-254)[1470], 14. Februar 1984; & JP-A-58 187 907 (OLYMPUS KOGAKU KOGYO K.K.) 02-11-1983 * Insgesamt * ---	1,2	
A	FR-A-2 328 560 (AUTOFLOW ENGINEERING LTD) ---		
D,A	GB-A- 662 762 (J.P. STEPHENSON) -----		
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4)
			G 02 C 13/00 G 02 B 7/02
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 12-04-1989	Prüfer CALLEWAERT-HAEZEBROUCK H
<b>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE</b>			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 150 01.82 (P0403)